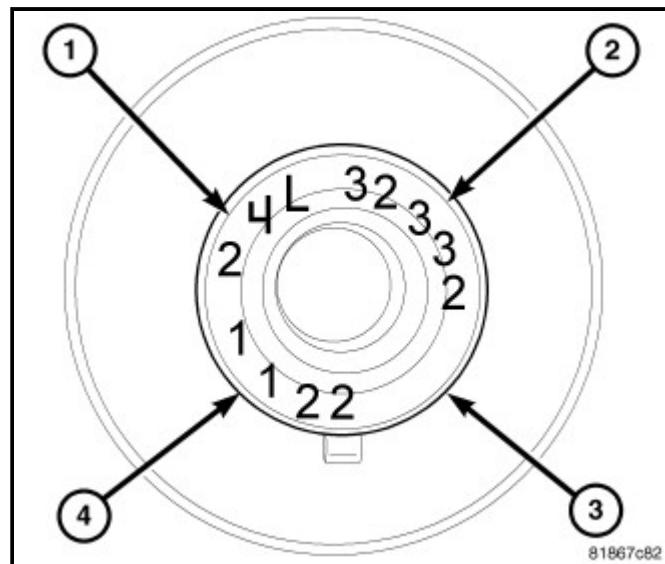


标准步骤-连杆 - 接头

有三种不同尺寸的连杆轴承可供选择。连杆轴承标识(4)位于曲轴(3)前缘上。使用下表以正确选择轴承。



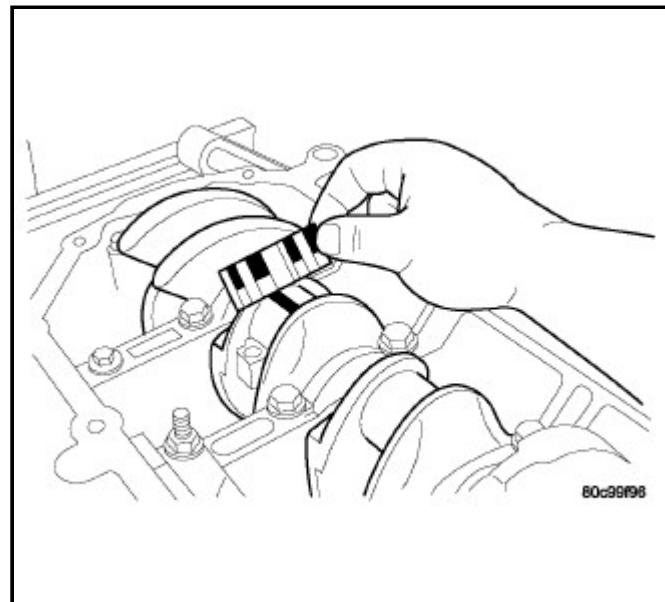
连杆轴承的选择

曲轴销直径等级	尺寸	连杆轴承分类	连杆轴承尺寸
1	48 mm	1(黑色)	1.5 mm
2	48 mm	2(无色)	1.5 mm
3	48 mm	3(绿色)	1.5 mm

1. 欲了解测量连杆轴承间隙的程序及如何使用 Plastigage(参见 09 - 发动机 - 标准步骤)。至于轴承间隙参见发动机技术参数。(参见 09 - 发动机-技术参数)。

注意： 不应重复利用连杆螺栓。

2. 在安装 **新的** 连杆螺栓之前，应使用干净的发动机机油为螺纹和螺栓头下端上油。
 3. 手动安装所有螺栓，然后交替紧固每个螺栓，以正确装配连杆盖。
 4. 采用2步扭转的方法紧固连杆螺栓。按照下列数值拧紧：**小心：** 第二步切勿用扭矩扳手。



5. 用塞规检查连杆侧向间隙。请参阅间隙规格 (参见 09 - 发动机-技术参数)。

